

NEXANS

TITANEX®

I CAVI PRONTI ALLE SFIDE

La gamma di cavi in gomma flessibili **TITANEX®** offre una performance eccezionale ed è progettata per agevolarvi in tutte le condizioni. Robusto ma flessibile, **TITANEX®** è facile da usare e resiste alle condizioni più critiche come usura, temperature estreme ed agenti chimici. Per oltre 50 anni, le proprietà della gamma **TITANEX®** sono state valutate come la scelta migliore per installazioni fisse e mobili in ambienti industriali come cantieri, carroponti, macchinari, stabilimenti, generatori, etc. **TITANEX®** è anche utilizzabile per ambienti pubblici ed eventi temporanei come festivals, o eventi sportivi, dove i cavi sono spesso installati direttamente sul terreno senza protezione.

TITANEX® si è evoluto per prestazioni migliori:
ma quanto è performante **TITANEX®**?

Una vera sfida

Con una storia di successo e una profonda esperienza nella progettazione di cavi e qualità dei materiali, Nexans continua a migliorare la propria gamma di cavi in gomma. Dai un'occhiata al nostro rigoroso programma di test: **TITANEX® Survival Challenge**.



Classe 5

Flessibile e facile da usare

TITANEX® è facile da usare, anche per le sezioni maggiori. Puoi scegliere tra 1 e 36 anime, e da 1 a 630 mm² di diametro. I cavi **TITANEX®** sono adatti per installazioni fisse e mobili.



AG3

Resistente nelle condizioni più critiche

TITANEX® è tra i cavi industriali in gomma più robusti* per l'utilizzo sia interno che esterno. I test hanno dimostrato resistenza eccellente alle vibrazioni e alle abrasioni.



Maggiore resistenza della marcatura e immediata identificazione

La marcatura dei cavi **TITANEX®** dura 4 volte in più rispetto agli standard del settore, assicurando che il cavo possa essere utilizzato più volte.



Resistente a diversi agenti chimici e oli

La gamma di cavi in gomma **TITANEX®** resiste agli agenti chimici e agli oli più aggressivi.



NUOVO! Per una facile installazione, il numero delle anime e il diametro di sezione sono stati ingranditi.

*Testato per resistere 5 volte i 30.000 cicli continui richiesti dallo standard.



Resiste ai raggi ultravioletti

I cavi TITANEX® possono essere installati in ambienti esterni senza il rischio che i raggi ultravioletti ne danneggino le proprietà.



Resistente all'acqua

TITANEX® resiste all'acqua. Il cavo resiste anche in ambienti umidi.



Massime temperature:
Installazione fissa e protetta: **90°C**
Installazione mobile: **60°C**
In caso di corto circuito: **200°C**

Marcatura
TITANEX – 90°C – n(G) or (X) x s – NEXANS € USE <HAR> H07RN-F – **Numero di fabbricazione**

n = Numero di anime
G = con anima verde/gialla
X = senza anima verde/gialla
s = sezione in mm²

Raggio di curvatura minimo
Uso dinamico: 6 a 8 x diametro esterno
Uso statico: 3 x diametro interno (for Ø < 12 mm) o 4 x (for Ø > 12 mm)



NUOVO! PACKAGING
Nuova etichetta per una facile identificazione
Caratteristiche e specifiche principali evidenziate
Codice QR per ottenere le specifiche tecniche complete

Isolamento
Elastomero reticolato speciale



Conducente
Rame nudo
Senza piombo

Guaina esterna
Elastomero reticolato speciale
Colore: nero

Marcatura
Visibile e resistente



NUOVO! 90°C temperatura massima di esercizio
Installazione fissa e protetta



1kV
Installazione fissa e protetta



Flessibile
Classe 5



Robusto
AG3



Easy to strip



Marcatura a lunga durata



NUOVO! Identificazione della sezione a prima vista



Resistente all'acqua
Intermittente



Resistente agli agenti chimici



Resistente agli oli



Resistente ai raggi ultravioletti



Ignifugo
IEC 60332-1



Conforme a
Eca Euroclass



Senza piombo



Leader dal 1953



Made in France

NUOVO! 90°C TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO

TITANEX® resiste alle alte temperature di esercizio fino a 90°C fino a 1 kV in installazioni fisse e protette.

Visita nexans.com/titanex e scopri le caratteristiche TITANEX®.

Nexans Italia SpA
Via Piemonte 20
20096 - Pogliello (Milano)
www.nexans.com/sustainable
nexans.cavi@nexans.com
Tel. +39 02929101



NUOVO!
90°C di temperatura massima

